

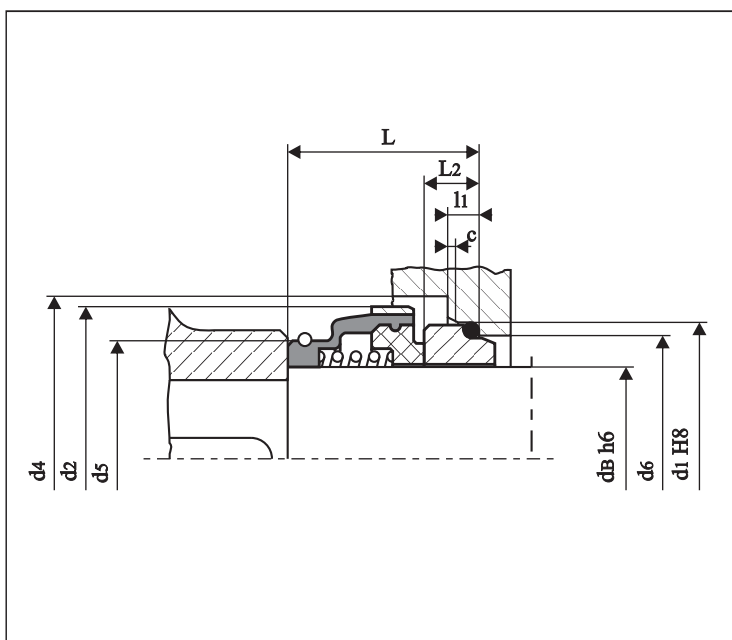


ЕДИНИЧНО  
МЕХАНИЧНО  
УПЛЪТНЕНИЕ

ТИП

# Н9ХН

С ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ РАЗМЕРИ  
ПО EN 12756 (DIN 24960)



Конструкция с гумен маншет, неразтоварено, с централна пружина, независимо от посоката на въртене.

### РАБОТНИ ПАРАМЕТРИ

Работно налягане -  $P = 0,6 \text{ MPa}$   
Работна температура -  $T = 220^\circ\text{C}$   
Скорост на плъзгане -  $V_n = 7 \text{ m/s}$

### КОНСТРУКТИВНИ ОСОБЕНОСТИ

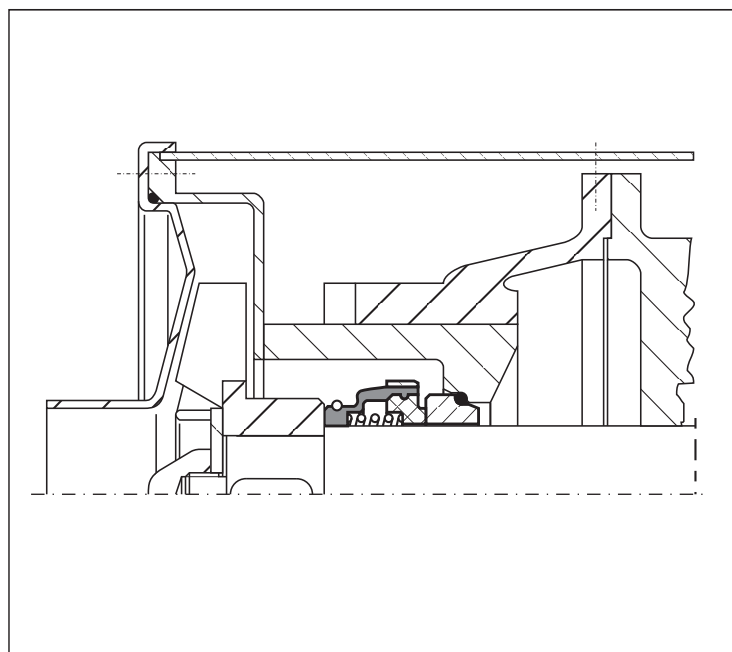
1. Материали за триещите елементи:

- графит;
- бакелит;
- техническа керамика;
- специални неръждаеми стомани.

2. Материал за гумения маншет :

- NB-каучук до  $t=90^\circ\text{C}$  (бензин, масло);
- EP-каучук до  $t=120^\circ\text{C}$  (вода, пара);
- FPM(Витон)-до  $t=220^\circ\text{C}$  (масло, агресивни среди).

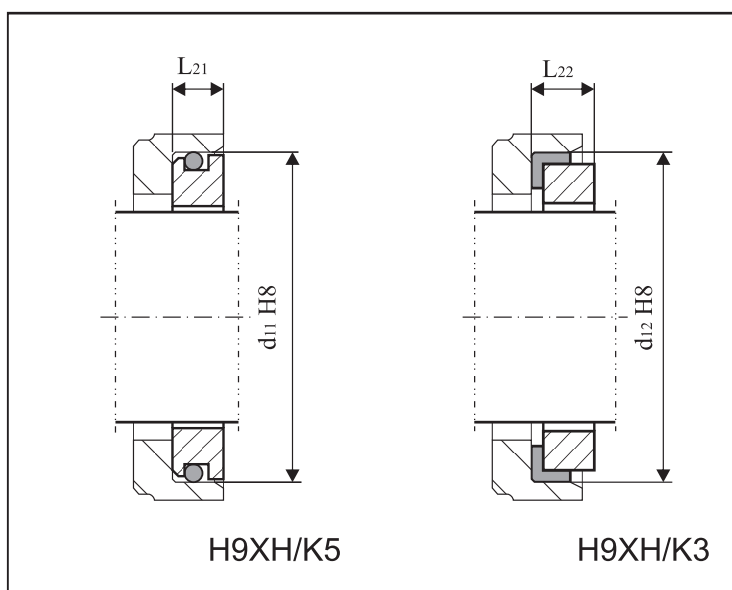
3. Всички метални детайли са изработени от неръждаема стомана.



Примерно приложение на механично уплътнение тип Н9ХН в помпи за хранително-вкусовата промишленост

## ОСНОВНИ РАЗМЕРИ (мм)

$d_B$	$d_1$	$d_2$	$d_4$	$d_5$	$d_6$	$L$	$L_2$	$l_1$	$c$	$D_{11}$	$L_{21}$	$d_{12}$	$L_{22}$
20	35,0	38,0	41	29,0	29,5	25,5	7,5	8,0	1,5	34,0	5,0	38	9,5
22	35,0	40,0	43	31,0	29,5	27,5	7,5	8,0	1,5	36,0	5,0	-	-
25	38,0	44,0	47	34,5	32,0	27,5	7,5	8,0	1,5	42,0	6,5	-	-
28	42,0	47,0	50	37,5	36,0	31,0	9,0	8,0	1,5	45,0	6,5	45	9,5
32	48,0	53,0	56	42,5	42,2	36,5	10,5	8,0	1,5	50,0	6,5	-	-
35	52,0	56,5	59	46,0	46,2	37,0	11,0	8,0	1,5	54,0	6,5	-	-
50	69,3	78,0	82	63,0	60,8	37,6	11,6	10,0	2,0	70,0	7,0	-	-
70	92,0	100,0	104	90,0	83,0	43,0	13,0	10,0	2,0	95,0	8,0	-	-
115	150,0	167,0	175	148,0	142,0	60,0	12,0	9,0	2,5	-	-	-	-

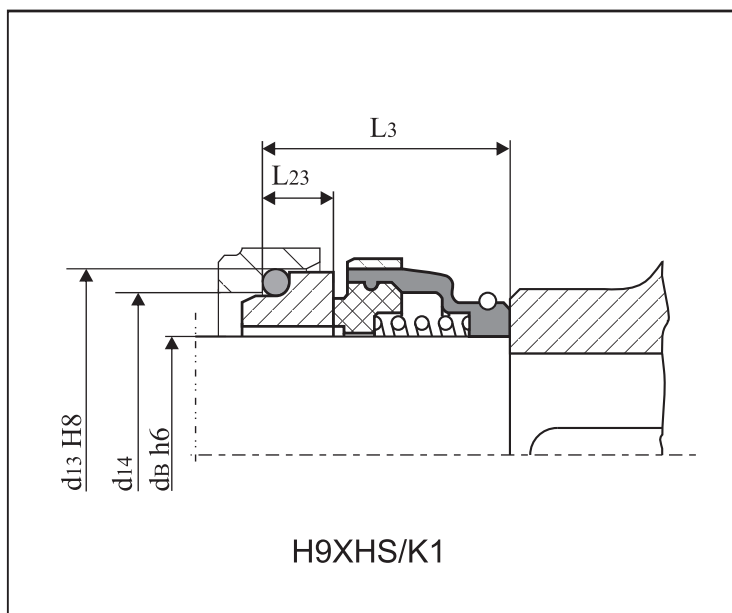


### ЗАБЕЛЕЖКИ :

1. Допустими монтажни отклонения на размера  $L$ , както следва:

- за  $d_B$  от 10 до 50 мм +/- 0,5 мм
- за  $d_B$  от 50 до 100 мм +/- 0,8 мм

Изработват се с контратела тип: K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8



Изпълнение H9XHS с размери по DIN 24 960:

$d_B$	$d_{13}$	$d_{14}$	$L_{23}$	$L_3$
20	35,0	29,0	10,5	28,5
22	37,0	31,0	10,5	30,5
25	40,0	34,0	10,5	30,5
28	43,0	37,0	10,5	32,5
32	48,0	42,0	10,5	36,5
35	50,0	44,0	10,5	36,5
50	70,0	62,0	14,0	40,0
70	92,0	16,0	16,0	46,0