



Конструкция с гумен маншет, неразтоварено, с централна пружина, независимо от посоката на въртене.

## РАБОТНИ ПАРАМЕТРИ

Работно налягане -  $P=0,6$  Мра  
 Работна температура -  $t=120^{\circ}\text{C}$   
 Скорост на плъзгане -  $V_{п}=7$  m/s

## ОСНОВНИ РАЗМЕРИ (мм)

dv	d1	d2	L1	L2	L3
6	18	18	10	4	3
8S	22	18	11	4	3
8M	22/26	20	11	4/5,5	3
8L	26	24	9,5	5,5	4
10	26	24	13	8	6
11	26	24	13	8	6
12	25/26	24	13	8	6
13	26	24	14	5,5/8	5
13L	28	28	13	8	6
13H	29,5	32	22,5	8	6
14	28/28,5	28	13	8	6
14L	29,5	32	13	8	6
15S	28,5/30	28	13	8	6
15M	30/29,5	32	13	8	6
15L	38	39	13	8	6
16S	29,5/30	28	13	8	6
16M	29,5	32	13	8	6
16L	38	39	13	8	6
16H	30	32	21	10	8
17	42	39	13	8	6
18	42	39	13	8	6
19	42	39	13	8	6
20	42	39	13	8	6
20L	45	42	13	10	8
20S	45	36	16,5	10	8
22L	45	42	13	10	8
23	50	47	13,5	10	8
24	50	47	13,5	10	8
25	50	42	13,5	10	8
25L	50	47	13,5	10	8
26	50	47	13,5	10	8
27	50	47	13,5	10	8
28	57	54	15	10	8
30	57	54	15	10	8
32	57	54	15	10	8
35	63	60	15	10	8
38	68	65	16	12	9
40	68	65	22	12	9
45	71	70	18	12	9
50	88	85	20	15	12
55	88	85	23	15	12
60	110	105	23	15	12

## ЕДИНИЧНО МЕХАНИЧНО УПЛЪТНЕНИЕ

ТИП

# D9K

С ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ РАЗМЕРИ  
ПО EN 12756 (DIN 24960)

## КОНСТРУКТИВНИ ОСОБЕНОСТИ

1. Материали за триещите елементи:

- графит на тялото;
- техническа керамика;
- специални неръждаеми стомани;
- силициев карбид.

2. Материал за "О" пръстените:

- NB-каучук до  $t=90^{\circ}\text{C}$   
(бензин, масло);
- EP-каучук до  $t=120^{\circ}\text{C}$   
(вода, пара).

3. Всички метални детайли са изработени от неръждаема стомана.

